

ZEMENT-KALK-GIPS

ZKG INTERNATIONAL

No. 1-12/2002 CEMENT-LIME-GYPSUM

JAHRESINHALTSVERZEICHNIS

CONTENTS FOR THE YEAR

2002

55. Jahrgang

55th volume

BertelsmannSpringer
Bauverlag GmbH
ZKG INTERNATIONAL

Avenwedder Straße 55
33311 Gütersloh/Germany

Tel. +49 (0) 5241 80-89 368
Fax +49 (0) 5241 80 94 114

E-Mail: ansia.czakan@bertelsmann.de
christine.bleckert@bertelsmann.de

USt-IdNr./VAT Reg. No. DE 813382417

bau | | verlag
BertelsmannSpringer

EVENTS / COMPANIES & PRODUCTS

1. PERSONALIEN/JUBILÄEN

Ehrenkolloquium anlässlich des 65. Geburtstags von Ernst Schlegel Freiberg/Deutschland (09.11.2001)	
Special colloquium on Ernest Schlegel's 65th birthday Freiberg, Germany (09.11.2001)	1/17
Professor Béla Beke verstorben Professor Béla Beke has died	2/9
Wilhelm Manchoth-Forschungsprofessur 2001 an Professor Jochen Stark verliehen München/Deutschland (04.12.2001)	
2001 Wilhelm Manchoth Research Professorship awarded to Professor Jochen Stark Munich, Germany (04.12.2001)	2/23
Zum Tod von Peter Schuhmacher Peter Schuhmacher has died	4/11
Heiner Hamm – 70 Jahre Heiner Hamm – 70 years old	5/9
Friedrich Wilhelm Locher – 80 Jahre Friedrich Wilhelm Locher is 80	6/11

2. TAGUNGSHINWEISE UND -BERICHTE

Tagung „Aufbereitung und Recycling“ Freiberg/Deutschland (15.11.2001)	
Conference „Minerals processing and recycling“ Freiberg, Germany (15.11.2001)	2/27
Zementtagung des Verbandes der Ungarischen Zementindustrie Cement conference of the Hungarian Cement Association	4/21
International exhibition and seminar on energy and environment in cement production and sustainable construction New Delhi, India (28.–31.01.2002)	4/24
Verleihung des 5. Förderpreises Arbeit – Sicherheit – Gesundheit Potsdam/Deutschland (15.03.2002)	
5th Work – Safety – Health industrial award Potsdam, Germany (15.03.2002)	5/21
3. Freiburger Seminar für Aufbereitungstechnik Freiberg/Deutschland (21.–22.03.2002)	
3th Freiberg Mineral Processing Seminar Freiberg, Germany (21.–22.03.2002)	6/28
18th Technical Symposium of the ASEAN Federation of the Cement Industry Kuala Lumpur, Malaysia (16.04.2002)	7/16
XXIV. EUROGYPSUM-KONGRESS Dresden, Deutschland (13.–15.06.2002)	
XXIVth EUROGYPSUM-KONGRESS Dresden, Germany (13.–15.06.2002)	8/21

44th IEEE Cement Industry Technical Conference Jacksonville, Florida (05.–10.05.2002)	8/22
Tagung „Glas – Keramik – Bindemittel“ Clausthal-Zellerfeld, Deutschland (19.–20.07.2002)	
„Glass – Ceramics – Binders Conference Clausthal-Zellerfeld, Germany (19.–20.07.2002)	9/28
10th European Symposium of Comminution Heidelberg, Deutschland (02.–05.09.2002)	
10th European Symposium of Comminution Heidelberg, Germany (02.–05.09.2002)	11/20
5. Internationaler VDZ-Kongress Düsseldorf, Deutschland (23.–27.09.2002)	
5th International VDZ-Congress Dusseldorf, Germany (23.–27.09.2002)	11/33
12. Internationale Zementkonferenz der AUCBM Marrakesch, Marokko (24.–27.10.2002)	
12th International Cement Conference of the AUCBM Marrakech/Morocco (24.–27.10.2002)	12/18
5th International Symposium on Cement and Concrete Shanghai/P.R. China (28.10.–01.11.2002)	12/20

3. PRESSEKONFERENZEN VON FIRMEN UND VERBÄNDEN

Deutsche Zementindustrie weiterhin rückläufig – Positive Signale vom Tiefbau Continued recession in the German cement industry – positive signals in civil engineering	2/30
Jahrespressekonferenz des Bundesverbandes der Deutschen Zementindustrie e.V. Berlin/Deutschland (16.05.2002)	
Annual Press Conference of the Federal German Association of the Cement Industry Berlin/Germany (16.05.2002)	7/14
Jahreshauptversammlung des Bundesverbandes der Deutschen Kalkindustrie Stuttgart/Deutschland (21.06.2002)	
Annual general meeting of the Federal German Association of the Lime Industry Stuttgart/Germany (21.06.2002)	8/24
Jahreshauptversammlung 2002 der Industrial Minerals Association – Europe Brüssel/Belgien (05.–06.06.2002)	
Annual general meeting 2002 of the Industrial Minerals Association – Europe Brussels/Belgien (05.–06.06.2002)	11/24

4. FIRMEN- UND PRODUKTPRÄSENTATIONEN

Einweihung der neuen Drehofenlinie 8 im Zementwerk Lengerich Lengerich/Deutschland (27.10.2001)	
Inauguration of the new rotary kiln line 8 at the Lengerich cement works Lengerich, Germany (27.10.2001)	1/18

Online-Feinheitsmessung für die Zementmahlung <i>Online fineness measurement for cement grinding</i>	1/25
Luftförderrinnen für den Transport von pulverförmigen Schüttgütern <i>Aerated trough conveyors for transporting powdered bulk materials</i>	3/28
Effektive Anlagenüberwachung durch Körperschalldiagnose <i>Effective plant monitoring by structure-borne sound analysis</i>	4/28
Anlage zur Lagerung, Dosierung und Transport von Tiermehl <i>Plant for storing, metering and transporting animal meal</i>	4/30
E-Business in der Zementindustrie – strategische Planung beim Einstieg <i>E-business in the cement industry – strategic planning at the start</i>	4/34
Ringschachtofen System Beckenbach im Lieferangebot von Terruzzi Fercalx <i>Beckenbach annular shaft kilns supplied by Terruzzi Fercalx</i>	5/24
Netzwerksteuerung von Produktionsabläufen <i>Network control of production sequences</i> ...	5/28
Neues Radarmesssystem im praktischen Einsatz <i>New radar measuring system in practical use</i>	6/33
Geführtes Füllstands-Radar <i>Controlled Level Radar</i>	7/21
Moderne Kalksteinaufbereitung nach industriellen Maßstäben <i>Modern limestone processing to industrial standards</i>	8/26
Verwendung von Doppelwellen-Chargenmischern bei trockenen Mineralgemischen <i>Application of twin-shaft batch mixers for dry mineral materials</i>	9/36
Innovatives Zubehör für Luftkanonen <i>Innovative accessories for air cannons</i>	10/28
Neues Abbausystem von FAM bei Holly Hill – Holcim (US) Inc. <i>New mining system from FAM at Holly Hill – Holcim (US) Inc.</i>	11/35
Anlagen-Zuverlässigkeit bestimmt die Wirtschaftlichkeit der Sackzement-Verpackung <i>System-reliability determines economy of bagged cement packing</i>	12/22
Neues gravimetrisches Kleinkomponentendosiersystem mit hoher Dosiergenauigkeit <i>New gravimetric small component metering system with high metering accuracy</i>	12/24

5. FIRMENNACHRICHTEN

10-jähriges Firmenjubiläum der CEMAG Anlagenbau GmbH, Hameln – Ein Interview mit Dipl.-Ing. A. Memari Fard <i>10th anniversary for CEMAG Anlagenbau GmbH, Hameln – An interview with Dipl.-Ing. A. Memari Fard</i>	3/24
50-jähriges Firmenjubiläum der westfälischen Maschinenfabrik Möllers <i>50th anniversary for Maschinenfabrik Möllers in Westphalia</i>	4/26
36. Polysius-Zementtag Hannover/Deutschland (16.04.2002) <i>36th Polysius Cement Day Hanover, Germany (16.04.2002)</i>	6/30
Beumer-Tochter in USA begeht 25-jähriges Jubiläum <i>Beumer subsidiary in the USA celebrates 25th anniversary</i>	7/17

MARKET REVIEW

Die chinesische Herausforderung zur Produktion von Hochwert-Zement <i>High grade cement challenges in China</i>	9/21
Südafrikas Zementindustrie – Qualität für das neue Jahrtausend <i>South Africa's cement industry – quality for the new millennium</i>	11/25

6. SONSTIGES

Emissionshandel gefährdet europäische Zementstandorte – Zementindustrie befürchtet „Stilllegungsprämie“ für energieintensive Produktionsverfahren <i>Emissions trading threatens European cement manufacturing sites – Cement industry fears „shutdown option“ for energy intensive production processes</i>	3/22
VDMA erstmals auf der BAUMA China in Shanghai vertreten Ein Interview mit dem Vorsitzenden des VDMA Fachverbandes für Bau- und Baustoffmaschinen, Dr. Reinhold Festge, Haver & Boecker, Oelde, Deutschland <i>VDMA represented for the first time at BAUMA China in Shanghai</i> <i>An interview with the chairman of the VDMA Trade-Association for Construction Equipment and Building Materials Machinery, Dr. Reinhold Festge of Haver & Boecker, Oelde, Germany</i>	9/32
Kalkindustrie sagt „Ja“ zum Klimaschutz <i>Lime industry says „Yes“ to climate protection</i>	10/87

Aboul-Kasim E. , Ghandour M. A., Ali A. M., Belal A. A., Soliman O. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls-Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94	Bojdys M. : Energieeinsparungen mit Becherwerken bei der Rohmehlaufgabe <i>Energy savings using bucket elevators for raw meal feeding</i>	9/100
Acaroglu O. , Ergin H., Yonar I., Cetinkaya M.: Untersuchung einer neuen Abbaumethode für Zementrohstoffe am Fallbeispiel Zementwerk Nuh in der Türkei <i>Assessment of mechanical excavation at Nuh cement plant in Turkey</i>	11/100	Bostelmann J. : Pneumatische Austragstechnik für große Dome-Silos <i>Pneumatic discharge system for large dome silos</i>	3/46
Ali A. M. , Ghandour M. A., Aboul-Kasim E., Belal A. A., Soliman O. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls-Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94	Brosowski W. , Fabian C.: Homogenitätentwicklung in Rohmaterial-Aufbereitungslinien Teil 1: Berechnung der Ausgangshomogenität <i>Development of homogeneity in raw material processing lines Part 1: Calculation of the initial homogeneity</i> . .	12/ 48
Baetzner S. : Lösungswege für die Analyse von Eisen(II)-sulfat-Hydrat im Hinblick auf dessen chromatreduzierende Wirkung im Zement <i>Ways of analyzing iron(II) sulphate hydrate in respect of its chromate-reducing action in cement</i>	7/80	Brüls E. , Thomart F., Prignon X., Lepoint F., Taylor C.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmöhlen <i>New concept for ball mill lifter linings</i>	10/54
Basten M. : Investitionen, Rohstoffe und Naturschutz-Aspekte nachhaltiger Entwicklung am Beispiel der Zementindustrie in Nordrhein-Westfalen <i>Investment, raw materials and nature conservation – aspects of sustainable development using the example of the cement industry in North Rhine Westphalia</i>	3/54	Cetinkaya M. , Ergin H., Yonar I., Acaroglu O.: Untersuchung einer neuen Abbaumethode für Zementrohstoffe am Fallbeispiel Zementwerk Nuh in der Türkei <i>Assessment of mechanical excavation at Nuh cement plant in Turkey</i>	11/100
Becker E. , Cools K.: Condition Monitoring an Zahnkranzgetrieben – Erfahrungen und Entwicklungen <i>Condition monitoring on girth gear units – experience and developments</i>	8/75	Chersich A. , Janssen P.: Kostengünstige und effektive Abdichtung von Ventilsäcken zur staubfreien Sackbehandlung <i>Cost effective, high capacity valve sack sealing for dust free sack handling</i>	3/40
Behrens C. , Odreizt W.: Qualitätsmanagement durch On-line-Partikelgrößenanalyse mittels Laserbeugungsspektrometrie <i>Quality management by on-line particle size analysis using laser diffraction spectrometry</i> . .	8/75	Choi J. H. , Black Laura G.: Erfolgreiche Installation eines neuen Kühleinlaufs bei Hyundai Cement <i>Hyundai Cement's successful installation of a new cooler inlet</i>	7/49
Beising R. : Neue Entwicklung bei der Einführung flexibler Instrumente im Klimaschutz <i>New developments in the introduction of flexible instruments in climate protection</i>	1/52	Chromý S. , Martauz P.: Portlandzementklinker – feuerfestes Material für Zementdrehöfen <i>Portland cement clinker – refractory material for rotary cement kilns</i>	6/76
Belal A. A. , Ghandour M. A., Aboul-Kasim E., Ali A. M., Soliman O. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls-Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94	Claus W. , Kolbe T.: Langzeitbetriebserfahrungen mit der ORC-Anlage zur Niedertemperaturverstromung im Werk Lengfurt <i>Long-term operating experience with the ORC plant for low-temperature power generation at the Lengfurt works</i>	10/78
Black Laura G. , Choi J. H.: Erfolgreiche Installation eines neuen Kühleinlaufs bei Hyundai Cement <i>Hyundai Cement's successful installation of a new cooler inlet</i>	7/49	Cools K. , Becker E.: Condition Monitoring an Zahnkranzgetrieben – Erfahrungen und Entwicklungen <i>Condition monitoring on girth gear units – experience and developments</i>	8/75
Boate F. E. , von der Wroge H.: Rekordverdächtiges Hochleistungsbecherwerk bei Lehigh Cement Union Bridge <i>High-performance bucket elevator sets new records at Lehigh Cement's Union Bridge</i>	10/48	Cousland S. , Snow A.: Einsatz der Informationstechnologie in Arbeitsabläufen beim Steinbruchabbau <i>Information technology for quarrying</i>	8/49
		Csirik G. , Fragoulis D., Stamatakis M., Papageorgiou D., Pentelenyi L.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from North-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80

Drebelhoff S. , Wirthwein R., Scharf K.-F., Scur P.: Betriebserfahrungen mit einem Wirbelschicht- vergaser beim Einsatz von Sekundärstoffen für die Schwachgaserzeugung <i>Operating experience gained with a fluidized- bed gasifier using waste materials for lean gas making</i>	1/61	Fabian C. , Brosowski W.: Homogenitätsentwick- lung in Rohmaterial-Aufbereitungsli- nien Teil 1: Berechnung der Ausgangshomogenität <i>Development of homogeneity in raw material processing lines Part 1: Calculation of the initial homogeneity</i> ..	12/48
Drebenstedt C. , Wehrsig H.: Notwendige Unter- suchungen für die Bewertung der Umweltaus- wirkungen beim übertägigen Abbau von Fest- gestein <i>Necessary investigations into the evaluation of the environmental impact of opencast mining of hard rock</i>	3/60	Faghihi S. , Taeb A.: Verwendung von Kupfer- schlacke in der Zementindustrie <i>Utilization of copper slag in the cement industry</i>	4/98
Eckert C. , Hand A.: Modernisierung, Durchsatz- steigerung und Umbau von Drehrohröfen mit Zyklon-Wärmetauscher <i>Modernizing, uprating and modifying rotary kilns with cyclone preheaters</i>	4/37	Fischer H.-B. , Vtorov B.: Zur Charakterisierung historischer Gipsmörtel <i>Characterization of historical gypsum mortars</i> ..	5/92
Eckert M. , Ulbricht J., Schulle W., Harp G.: Chro- moxidfreies basisches Feuerfestmaterial für hohe Beanspruchungen <i>Chromium-oxide-free basic refractory material for use under severe conditions</i>	7/70	Fischer H.-B. , Vtorov B., Stark J.: Haftbrücken im System „Gipsputz auf Beton“ <i>Adhesive-bonded joints in the system „gypsum plaster on concrete“</i>	12/79
Emanuelson A. , Evju C., Solberg C., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen – Teil 2: Calciumaluminat und Calciumaluminat- ferrite <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 2: Calcium aluminates and calcium alumi- noferrites</i>	2/80	Forster H. , Meier H. F., Ropelato K., Mori M., Iess K. J. J.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 1 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1</i>	4/64
Emanuelson A. , Evju C., Solberg C., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen Teil 3: Calciumsulfate <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 3: Calcium sulfates</i>	4/94	Forster H. , Meier H. F., Ropelato K., Mori M., Iess K. J. J.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2</i>	6/58
Ergin H. , Yonar I., Acaroglu O., Cetinkaya M.: Untersuchung einer neuen Abbaumethode für Zementrohstoffe am Fallbeispiel Zementwerk Nuh in der Türkei <i>Assessment of mechanical excavation at Nuh cement plant in Turkey</i>	11/100	Fragoulis D. , Stamatakis M., Papageorgiou D., Pentelenyi L., Csirik G.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from North-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80
Ernstbrunner L. , Lechner S.: Der Einsatz von Sekundärbrennstoffen in der europäischen Kalkindustrie <i>The use of secondary fuels in the european lime industry</i>	5/54	Franca A. S. , Martins M. A., Oliveira L. O.: Model- lierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 1: Pilot-Drehofen <i>Modelling and simulation of limestone calcina- tion in rotary kilns, Part 1: pilot kiln</i>	4/76
Evju C. , Emanuelson A., Solberg C., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen Teil 2: Calciumaluminat und Calciumaluminat- ferrite <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 2: Calcium aluminates and calcium alumi- noferrites</i>	2/80	Franca A. S. , Martins M. A., Oliveira L. O.: Model- lierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 2: Industrieller Drehrohröfen <i>Modelling and simulation of limestone calcina- tion in rotary kilns, Part 2: Industrial rotary kiln</i> ..	5/74
Evju C. , Emanuelson A., Solberg C., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen Teil 3: Calciumsulfate <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 3: Calcium sulfates</i>	4/94	Fu Jun.: Theoretische Betrachtungen zur Horomill <i>Theoretical reflections on the Horomill</i>	8/58
		Ghandour M. A. , Aboul-Kasim E., Ali A. M., Belal A. A., Soliman O. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls- Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94
		Gierga Ch.: Intelligente Brechertechnologie für die Primärzerkleinerung <i>Intelligent impact crusher technology in primary crushing operations</i>	12/40

Gilabert H. , Reichardt Y., Link G.: Zementfertig- mahlung auf einer MPS-Walzenschüsselmühle im Zementwerk San Rafael/Ecuador <i>Cement finish grinding with a MPS roller mill at the San Rafael cement plant in Ecuador</i>	11/54	Hoening V. , Schneider M.: Auswirkungen eines CO ₂ - Emissionshandels auf energieintensive Indu- striesektoren <i>The effects of CO₂ emissions trading on energy- intensive sectors of industry</i>	5/64
Halbleib A. : Rohmaterialaufbereitung Verfahren, Maschinentechnik und Analytik <i>Raw material preparation – processes, machine technology and analytical chemistry</i>	8/29	Holländer J. , Willms J.: Optimierung von Unwuch- ten mit evolutionären Algorithmen am Beispiel von Hammerbrechern <i>Optimization of balance errors with evolutionary algorithms, using the example of hammer crushers</i>	2/42
Hand A. , Eckert C.: Modernisierung, Durchsatz- steigerung und Umbau von Drehrohröfen mit Zyklon-Wärmetauscher <i>Modernizing, uprating and modifying rotary kilns with cyclone preheaters</i>	4/37	Honoré G. , Remmert J.: Neueste Hochleistungs- technologie zur Bereitstellung von Paletten- Ladeeinheiten bei Ciments D’Obourg – Keine Wartezeiten mehr beim Sackversand <i>State-of-the-art technology for preparing palle- tized unit loads at Ciments – no more waiting times when dispatching bags</i>	3/31
Hansen S. , Evju C., Emanuelson A., Solberg C.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen Teil 2: Calciumaluminat und Calciumaluminat- ferrite <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 2: Calcium aluminates and calcium alumi- noferrites</i>	2/80	Iess K. J. J. , Meier H. F., Ropelato K., Mori M., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zy- klonen, Teil 1 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1</i>	4/64
Hansen S. , Evju C., Emanuelson A., Solberg C.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen Teil 3: Calciumsulfate <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 3: Calcium sulfates</i>	4/94	Iess K. J. J. , Meier H. F., Ropelato K., Mori M., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2</i>	6/58
Harder J. : Entwicklung der Vorcalciniertechnik in der Zementindustrie <i>Development of precalcining technology in the cement industry</i>	10/34	Janssen P. , Chersich A.: Kostengünstige und effektive Abdichtung von Ventilsäcken zur staubfreien Sackbehandlung <i>Cost effective, high capacity valve sack sealing for dust free sack handling</i>	3/40
Harp G. , Ulbricht J., Schulle W., Eckert M.: Chrom- oxidfreies basisches Feuerfestmaterial für hohe Beanspruchungen <i>Chromium-oxide-free basic refractory material for use under severe conditions</i>	7/70	Jaufmann C. , Wiesböck H.: Modernisierung von zwei Mühlenantrieben im Zementwerk Kiefers- felden <i>Modernization of two mill drives at the Kiefers- felden cement works</i>	9/50
Hegde S. B. , Mukherjee M. K., Somani R. A.: Ver- besserung der Brennbarkeit und Optimierung des Rohmehls durch Zusatz von Flugasche <i>Burnability improvement and raw mix optimiza- tion by addition of fly ash</i>	2/76	Jaufmann C. : Neue Generation von Vertikalmüh- len-Antrieben <i>The new generation of drives for vertical roller mills</i>	11/37
Hemmelmayr R. , Schobesberger M.: Fortschritte bei der Inspektion von Filterschläuchen <i>Progress in the inspection of filter bags</i>	11/85	Jayaraman P. , Raghavan M., Ramamurti V.: Beitrag zur Auslegung von schweren Zahnkränzen für die Übertragung großer Leistungen <i>Contribution to the design of heavy duty girth gear for transmitting large outputs</i>	2/54
Herbst B. , Schiffner H.-M., Mehling Ch.: Verbleib der Nebenbestandteile in Kalkprodukten bei der Schnellenthärtung und Einbindung toxi- scher Schwermetalle bei der Trinkwasserauf- bereitung <i>Final location of the secondary constituents in lime products used for rapid softening, and fixa- tion of toxic heavy metals during drinking water treatment</i>	5/84	Kale P. , Sankar K., Somani R.A., Somani R.: Online- Steuerung und Optimierung des Mahlvorgangs in Kugelmühlen <i>Online control and optimization of the grinding process in ball mills</i>	11/92
Hobrecht E. J. , Liever H., Kassau K., Kasch K.-H.: Innovative Feuerfest-Zustellung der neuen Drehofenanlage im Zementwerk Lengerich – eine technische Herausforderung <i>Innovative refractory lining of the new rotary kiln plant at the Lengerich cement works – a techni- cal challenge</i>	9/41	Kasch K.-H. , Liever H., Hobrecht E. J., Kassau K.: Innovative Feuerfest-Zustellung der neuen Drehofenanlage im Zementwerk Lengerich – eine technische Herausforderung <i>Innovative refractory lining of the new rotary kiln plant at the Lengerich cement works – a technical challenge</i>	9/41

Kassau K., Liever H., Hobrecht E. J., Kasch K.-H.: Innovative Feuerfest-Zustellung der neuen Drehofenanlage im Zementwerk Lengerich – eine technische Herausforderung <i>Innovative refractory lining of the new rotary kiln plant at the Lengerich cement works – a technical challenge</i>	9/41	Lander S., Wienke L., Stark U., Müller A.: Untersuchungen zur Mahlung von Rohstoffen, Abfällen und Zwischenprodukten in einer kleintechnischen Anlage <i>Investigations into grinding of raw materials, waste and intermediate products in a pilot plant</i>	8/39
Klischat H.-J., Liever H., Wirsing H.: Alkalibeständige Zustellung der Sicherheitszone von chemisch belasteten Zement- und Kalkdrehöfen <i>Alkali-resistant linings for the security and pre-heating zones in rotary cement and lime kilns subject to chemical attack</i>	6/66	Lechner S., Ernstbrunner L.: Der Einsatz von Sekundärbrennstoffen in der europäischen Kalkindustrie <i>The use of secondary fuels in the european lime industry</i>	5/54
Köhler E.: Zur Geschichte der Kalkerzeugung in Rüdersdorf <i>The history of lime production at Rüdersdorf</i>	5/ 33	Leibinger H., Neumann U.: Kostenreduktion durch höheres Leistungspotential bei Prozessfiltern in der Zementindustrie, Teil 1: Erfahrungswerte aus der Praxis <i>Cost reduction through higher performance potential for process filters in the cement industry, part 1: Actual values from industry</i>	9/62
Kolbe T., Claus W.: Langzeitbetriebserfahrungen mit der ORC-Anlage zur Niedertemperaturverstromung im Werk Lengfurt <i>Long-term operating experience with the ORC plant for low-temperature power generation at the Lengfurt works</i>	10/78	Leidner G., Werner W.: Umbau des Kalkwerks Rüdersdorf zur maximalen Nutzung des vorhandenen Kalksteinvorrats <i>Modification of the Rüdersdorf lime plant for maximum utilization of the existing limestone reserves</i>	5/44
Kothari S. S., Unnikrishnan A. N.: Optimale Kapazitätsgröße einer Klinkerproduktionslinie – technisch-wirtschaftliche Betrachtungen <i>Optimum capacity for a clinker production line – technical and economic considerations</i>	1/70	Lepoint F., Thomart F., Prignon X., Taylor C., Brüs E.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmöhlen <i>New concept for ball mill lifter linings</i>	10/54
Kremer G.: Kompaktanlage zur wirtschaftlichen und flexiblen Dosierung von Sekundärbrennstoffen <i>Compact plant for economical and flexible metered feeding of secondary fuels</i>	11/70	Leppak T., Mavkov. I, Schröder B.: Mahltrocknung von Petrolkoks in einer Walzmühle im Zementwerk Usje, Mazedonien <i>Drying and grinding petroleum coke in a roller mill at the Usje cement works, Macedonia</i>	8/68
Kreßner M.: Möglichkeiten der Anwendung spezieller Software bei der Planung von kleinen Tagebauen am Beispiel der Oberbraumumlagerung in einem Bauxittagebau <i>Possibilities to use special software for planning in small-size open-cast mining demonstrated by the example of overburden relocation in a bauxite open-pit mine</i>	2/33	Liebig D., Modigell M., Münstermann S., Witschen A.: Berechnung des Klinkerbrennprozesses mit der thermochemischen Prozesssimulation <i>Calculation of the clinker burning process using thermochemical process simulation</i>	7/38
Kulkarni R. V., Muralidharan V. M., Swaminathan R., Lagu S. R.: Abwärmerückgewinnung aus Klinkerkühlern zur Meerwasserentsalzung <i>Waste heat recovery from clinker cooler for seawater desalination</i>	10/87	Liever H., Klischat H.-J., Wirsing H.: Alkalibeständige Zustellung der Sicherheitszone von chemisch belasteten Zement- und Kalkdrehöfen <i>Alkali-resistant linings for the security and pre-heating zones in rotary cement and lime kilns subject to chemical attack</i>	6/66
Kupper D.: Polysius-Servicestrategie und -Technologieentwicklungen für eine zukunftsfähige Zementproduktion <i>Polysius service strategy and technology developments for future-oriented cement production</i>	6/37	Liever H., Hobrecht E. J., Kassau K., Kasch K.-H.: Innovative Feuerfest-Zustellung der neuen Drehofenanlage im Zementwerk Lengerich – eine technische Herausforderung <i>Innovative refractory lining of the new rotary kiln plant at the Lengerich cement works – a technical challenge</i>	9/41
Lagu S. R., Muralidharan V.M., Swaminathan R., Kulkarni R.V.: Abwärmerückgewinnung aus Klinkerkühlern zur Meerwasserentsalzung <i>Waste heat recovery from clinker cooler for seawater desalination</i>	10/87	Link G., Reichardt Y., Gilabert H.: Zementfertigmahlung auf einer MPS-Walzenschüsselmühle im Zementwerk San Rafael/Ecuador <i>Cement finish grinding with a MPS roller mill at the San Rafael cement plant in Ecuador</i>	11/54
		Lipus K., Schneider M.: Chromatarme Zemente für einen verbesserten Arbeitsschutz <i>Low-chromate cements for improved industrial safety</i>	6/86

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 1: Reaktionen und Grundoperationen <i>Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 1: Reactions and basic operations</i>	1/29	Meier H. F., Ropelato K., Mori M., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 1 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1</i>	4/64
Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 2: Vorwärmer, Calcinator und Bypass <i>Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 2: Preheater, calciner and bypass</i>	1/39	Meier H. F., Ropelato K., Mori M., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2</i>	6/58
Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 3: Drehrohren <i>Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 3: Rotary kiln</i>	3/68	Modigell M., Liebig D., Münstermann S., Witschen A.: Berechnung des Klinkerbrennprozesses mit der thermochemischen Prozesssimulation <i>Calculation of the clinker burning process using thermochemical process simulation</i>	7/38
Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 4: Rostkühler <i>Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 4: Grate Cooler</i>	6/46	Morgeneier K.-D., Runge L., Wächter M., Vogel J., Seiler B.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle <i>Neuro-fuzzy control system for a cement mill</i>	9/72
Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 5: Gesamtanlage <i>Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 5: Complete Plant</i>	7/25	Mori M., Meier H. F., Ropelato K., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 1 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1</i>	4/64
Mavkov I., Schröder B., Leppak T.: Mahltrocknung von Petrolkoks in einer Walzmühle im Zementwerk Usje, Mazedonien <i>Drying and grinding petroleum coke in a roller mill at the Usje cement works, Macedonia</i>	8/68	Mori M., Meier H. F., Ropelato K., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2</i>	6/58
Martauz P., Chromý S.: Portlandzementklinker – feuerfestes Material für Zementdrehöfen <i>Portland cement clinker – refractory material for rotary cement kilns</i>	6/76	Müller A., Splittgerber F.: Identifizierung der Zementart in hydratisierten Betonen und Mörteln <i>Identifying the type of cement in hydrated concretes and mortars</i>	7/61
Martins M. A., Oliveira L. O., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 1: Pilot-Drehofen <i>Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns, Part 1: pilot kiln</i>	4/76	Müller A., Wienke L., Lander S., Stark U.: Untersuchungen zur Mahlung von Rohstoffen, Abfällen und Zwischenprodukten in einer kleintechnischen Anlage <i>Investigations into grinding of raw materials, waste and intermediate products in a pilot plant</i>	8/39
Martins M. A., Oliveira L. O., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 2: Industrieller Drehrohren <i>Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns, Part 2: Industrial rotary kiln</i>	5/74	Münstermann S., Modigell M., Liebig D., Witschen A.: Berechnung des Klinkerbrennprozesses mit der thermochemischen Prozesssimulation <i>Calculation of the clinker burning process using thermochemical process simulation</i>	7/38
Mehling Ch., Schiffner H.-M., Herbst B.: Verbleib der Nebenbestandteile in Kalkprodukten bei der Schnellenthärtung und Einbindung toxischer Schwermetalle bei der Trinkwasseraufbereitung <i>Final location of the secondary constituents in lime products used for rapid softening, and fixation of toxic heavy metals during drinking water treatment</i>	5/84	Mukherjee M. K., Hegde S. B., Somani R. A.: Verbesserung der Brennbarkeit und Optimierung des Rohmehls durch Zusatz von Flugasche <i>Burnability improvement and raw mix optimization by addition of fly ash</i>	2/76
		Muralidharan V. M., Swaminathan R., Lagu S. R., Kulkarni R.V.: Abwärmerückgewinnung aus Klinkerkühlern zur Meerwasserentsalzung <i>Waste heat recovery from clinker cooler for seawater desalination</i>	10/87

Neumann U., Leibinger H.: Kostenreduktion durch höheres Leistungspotential bei Prozessfiltern in der Zementindustrie, Teil 1: Erfahrungswerte aus der Praxis <i>Cost reduction through higher performance potential for process filters in the cement industry, part 1: Actual values from industry</i>	9/62	Prignon X., Thomart F., Lepoint F., Taylor C., Brüls E.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmühlen <i>New concept for ball mill lifter linings</i>	10/54
Odreitz W., Behrens C.: Qualitätsmanagement durch On-line Partikelgrößenanalyse mittels Laserbeugungsspektrometrie <i>Quality management by on-line particle size analysis using laser diffraction spectrometry</i> . .	8/75	Rämmele M.: Hochleistungsmischwerke in Stahlbauweise <i>High-performance blending plants built of steel</i>	9/82
O'Grady-Hills M., Taylor R.: Neue Möglichkeiten in der Ofensteuerung <i>New possibilities of kiln control</i>	9/90	Rämmele M.: Neuer mechanischer Schiffsentlader für Zement <i>New mechanical ship unloader for cement</i>	12/27
Oliveira L. O., Martins M. A., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 1: Pilot-Drehofen <i>Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns, Part 1: pilot kiln</i>	4/76	Raghavan M., Jayaraman P., Ramamurti V.: Beitrag zur Auslegung von schweren Zahnkränzen für die Übertragung großer Leistungen <i>Contribution to the design of heavy duty girth gear for transmitting large outputs</i>	2/54
Oliveira L. O., Martins M. A., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen, Teil 2: Industrieller Drehrohrföfen <i>Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns, Part 2: Industrial rotary kiln</i>	5/74	Ramamurti V., Jayaraman P., Raghavan M.: Beitrag zur Auslegung von schweren Zahnkränzen für die Übertragung großer Leistungen <i>Contribution to the design of heavy duty girth gear for transmitting large outputs</i>	2/54
Pandey P., Tiwari A. K.: Nutzung von landwirtschaftlichen Nebenprodukten als alternative Brennstoffe <i>Agricultural by-products as alternative fuels</i> . . .	2/68	Ranze W.: Der Drehofenantrieb im Wandel der Zeit <i>The rotary kiln drive over the years</i>	4/52
Papageorgiou D., Fragoulis D., Stamatakis M., Pentelenyi L., Csirik G.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from North-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80	Ranze W., Pfäfflin K.A.: Ertüchtigung eines Rollenmühlen-Antriebs durch Drehzahlregelung <i>Upgrading a roller mill drive through variable speed control</i>	11/46
Patzke J.: Neues Rohmehlsilo von Dyckerhoff Zement in Lengerich <i>Dyckerhoff Zement's new raw meal silo at Lengerich</i>	7/56	Reichardt Y., Link G., Gilabert H.: Zementfertigmahlung auf einer MPS-Walzenschüsselmühle im Zementwerk San Rafael/Ecuador <i>Cement finish grinding with a MPS roller mill at the San Rafael cement plant in Ecuador</i>	11/54
Pentelenyi L., Fragoulis D., Stamatakis M., Papageorgiou D., Csirik G.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from North-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80	Reimers J. E., Schnatz R.: Optimierung von Kugelmühlen in Kombi-Mahlanlagen unter besonderer Berücksichtigung des L/D-Verhältnisses <i>Optimization of ball mills in combined grinding systems with particular regard to the L/D ratio</i> .	11/58
Pfäfflin K. A., Ranze W.: Ertüchtigung eines Rollenmühlen-Antriebs durch Drehzahlregelung <i>Upgrading a roller mill drive through variable speed control</i>	11/46	Remmert J., Honoré G.: Neueste Hochleistungstechnologie zur Bereitstellung von Paletten-Ladeeinheiten bei Ciments D'Obourg – Keine Wartezeiten mehr beim Sackversand <i>State-of-the-art technology for preparing palletized unit loads at Ciments D'Obourg – no more waiting times when dispatching bags</i>	3/31
Popp T., Schrenk J.: Putzhaftung auf Wandelementen aus gefügedichtem Leichtbeton nach DIN 4219 <i>Plaster adhesion to wall elements made of closetextured lightweight concrete conforming to DIN 4219</i>	12/70	Rewer M.: Analoges, berührungsloses Erfassen des Gurtlaufes bei Becherwerken <i>Analogue, contactless monitoring of the belt track in bucket elevators</i>	12/58
		Ropelato K., Meier H. F., Mori M., Iess K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 1 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1</i>	4/64

Ropelato K. , Meier H. F., Mori M., Iess K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2 <i>Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2</i>	6/58	Schobesberger M. , Hemmelmayr R.: Fortschritte bei der Inspektion von Filterschläuchen <i>Progress in the inspection of filter bags</i>	11/85
Runge L. , Morgeneier K.-D., Wächter M., Vogel J., Seiler B.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle <i>Neuro-fuzzy control system for a cement mill</i> . .	9/72	Schrenk J. , Popp T.: Putzhaftung auf Wandelementen aus gefügedichtem Leichtbeton nach DIN 4219 <i>Plaster adhesion to wall elements made of closetextured lightweight concrete conforming to DIN 4219</i>	12/70
Rzadki H.-J.: Einsatz von Filterpatronen in der Zementindustrie <i>Use of filter cartridges in the cement industry</i> . .	12/62	Schröder B. , Mavkov. I, Leppak T.: Mahltrocknung von Petrolkoks in einer Walzmühle im Zementwerk Usje, Mazedonien <i>Drying and grinding petroleum coke in a roller mill at the Usje cement works, Macedonia</i>	8/68
Sang R. , Schwitzgebel F.: Modernisierung der Laborautomation im laufenden Betrieb – Anwenderorientierte Modernisierung von Automatisierungssystemen durch einen Systemintegrator <i>Modernization of the laboratory automation during continuous operation – Application-oriented modernization of automation systems by a systems integrator</i>	4/88	Schulle W. , Ulbricht J., Harp G., Eckert M.: Chromoxidfreies basisches Feuerfestmaterial für hohe Beanspruchungen <i>Chromium-oxide-free basic refractory material for use under severe conditions</i>	7/70
Sankar K. , Kale P., Somani R.A., Somani R.: Online-Steuerung und Optimierung des Mahlvorgangs in Kugelmühlen <i>Online control and optimization of the grinding process in ball mills</i>	11/92	Schwitzgebel F. , Sang R.: Modernisierung der Laborautomation im laufenden Betrieb – Anwenderorientierte Modernisierung von Automatisierungssystemen durch einen Systemintegrator <i>Modernization of the laboratory automation during continuous operation – Application-oriented modernization of automation systems by a systems integrator</i>	4/88
Scharf K.-F. , Wirthwein R., Scur P., Drebelhoff S.: Betriebserfahrungen mit einem Wirbelschichtvergaser beim Einsatz von Sekundärstoffen für die Schwachgaserzeugung <i>Operating experience gained with a fluidized-bed gasifier using waste materials for lean gas making</i>	1/61	Scur P. , Wirthwein R., Scharf K.-F., Drebelhoff S.: Betriebserfahrungen mit einem Wirbelschichtvergaser beim Einsatz von Sekundärstoffen für die Schwachgaserzeugung <i>Operating experience gained with a fluidized-bed gasifier using waste materials for lean gas making</i>	1/61
Schiffner H.-M. , Mehling Ch., Herbst B.: Verbleib der Nebenbestandteile in Kalkprodukten bei der Schnellenthärtung und Einbindung toxischer Schwermetalle bei der Trinkwasseraufbereitung <i>Final location of the secondary constituents in lime products used for rapid softening, and fixation of toxic heavy metals during drinking water treatment</i>	5/84	Seiler B. , Morgeneier K.-D., Runge L., Wächter M., Vogel J.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle <i>Neuro-fuzzy control system for a cement mill</i> . .	9/72
Schimm B. , Veith G.: „Easy Mining“ durch Surface Miner im Zementsektor <i>“Easy Mining” with surface miners in the cement sector</i>	12/34	Snow A. , Cousland S.: Einsatz der Informationstechnologie in Arbeitsabläufen beim Steinbruchabbau <i>Information technology for quarrying</i>	8/49
Schnatz R. , Reimers J. E.: Optimierung von Kugelmühlen in Kombi-Mahlanlagen unter besonderer Berücksichtigung des L/D-Verhältnisses <i>Optimization of ball mills in combined grinding systems with particular regard to the L/D ratio</i> .	11/58	Solberg C. , Evju C., Emanuelson A., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen – Teil 2: Calciumaluminat und Calciumaluminatferrite <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 2: Calcium aluminates and calcium aluminoferrites</i>	2/80
Schneider M. , Hoenig V.: Auswirkungen eines CO ₂ -Emissionshandels auf energieintensive Industriesektoren <i>The effects of CO₂ emissions trading on energy-intensive sectors of industry</i>	5/64	Solberg C. , Evju C., Emanuelson A., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen – Teil 3: Calciumsulfate <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 3: Calcium sulfates</i>	4/94
Schneider M. , Lipus K.: Chromatarme Zemente für einen verbesserten Arbeitsschutz <i>Low-chromate cements for improved industrial safety</i>	6/86	Soliman O. A. , Ghandour M. A., Aboul-Kasim E., Ali A. M., Belal A. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls-Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94

Somani R. A. , Mukherjee M. K., Hegde S. B.: Verbesserung der Brennbarkeit und Optimierung des Rohmehls durch Zusatz von Flugasche <i>Burnability improvement and raw mix optimization by addition of fly ash</i>	2/76	Teichler W. : Betriebs- und investitionskostenoptimierte Modernisierung des polnischen Zementwerks Nowiny <i>Modernization of the Polish cement plant Nowiny, optimizing the operating and investment costs</i>	10/42
Somani R. A. , Sankar K., Kale P., Somani R.: Online-Steuerung und Optimierung des Mahlvorgangs in Kugelmöhlen <i>Online control and optimization of the grinding process in ball mills</i>	11/92	Tiwari A. K. , Pandey P.: Nutzung von landwirtschaftlichen Nebenprodukten als alternative Brennstoffe <i>Agricultural by-products as alternative fuels</i>	2/68
Somani R. , Sankar K., Kale P., Somani R. A.: Online-Steuerung und Optimierung des Mahlvorgangs in Kugelmöhlen <i>Online control and optimization of the grinding process in ball mills</i>	11/92	Thomart F. , Prignon X., Lepoint F., Taylor C., Brüls E.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmöhlen <i>New concept for ball mill lifter linings</i>	10/54
Splitzgerber F. , Müller A.: Identifizierung der Zementart in hydratisierten Betonen und Mörteln <i>Identifying the type of cement in hydrated concretes and mortars</i>	7/61	Tschätsch H.-U. : 25 Jahre Automatisierungssystem CEMAT – ein Beispiel für kontinuierliche Entwicklung und Strategie <i>25 years of the CEMAT automation system – an example of continuous development and strategy</i>	2/62
Stark U. , Wienke L., Lander S., Müller A.: Untersuchungen zur Mahlung von Rohstoffen, Abfällen und Zwischenprodukten in einer kleintechnischen Anlage <i>Investigations into grinding of raw materials, waste and intermediate products in a pilot plant</i>	8/39	Ulbricht J. , Schulle W., Harp G., Eckert M.: Chromoxidfreies basisches Feuerfestmaterial für hohe Beanspruchungen <i>Chromium-oxide-free basic refractory material for use under severe conditions</i>	7/70
Stark J. , Fischer H.-B., Vtorov B.: Haftbrücken im System „Gipsputz auf Beton“ <i>Adhesive-bonded joints in the system “gypsum plaster on concrete”</i>	12/79	Unnikrishnan A. N. , Kothari S. S.: Optimale Kapazitätsgroße einer Klinkerproduktionslinie – technisch-wirtschaftliche Betrachtungen <i>Optimum capacity for a clinker production line – technical and economic considerations</i>	1/70
Stamatakis M. , Fragoulis D., Papageorgiou D., Pentelenyi L., Csirik G.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from North-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80	Vaupel H. : Röntgendiffraktometrische Bestimmung des Glasanteils in Hüttenzementen <i>Determination of the glassy fraction in slag cements by X-ray diffractometry</i>	6/96
Sturm G. , Willitsch F.W.: Aufbereitung und Handling alternativer Brennstoffe in der Zementindustrie <i>Processing and handling alternative fuels in the cement industry</i>	10/62	Veith G. , Schimm B.: „Easy Mining“ durch Surface Miner im Zementsektor <i>“Easy Mining” with surface miners in the cement sector</i>	12/34
Swaminathan R. , Muralidharan V.M., Lagu S. R., Kulkarni R.V.: Abwärmerückgewinnung aus Klinkerkühlern zur Meerwasserentsalzung <i>Waste heat recovery from clinker cooler for sea-water desalination</i>	10/87	Vogel J. , Morgeneier K.-D., Runge L., Wächter M., Seiler B.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle <i>Neuro-fuzzy control system for a cement mill</i>	9/72
Taeb A. , Faghihi S.: Verwendung von Kupferschlacke in der Zementindustrie <i>Utilization of copper slag in the cement industry</i>	4/98	von der Wroge H. , Boate F. E.: Rekordverdächtiges Hochleistungsbecherwerk bei Lehigh Cement Union Bridge <i>High-performance bucket elevator sets new records at Lehigh Cement’s Union Bridge</i>	10/48
Taylor C. , Thomart F., Prignon X., Lepoint F., Brüls E.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmöhlen <i>New concept for ball mill lifter linings</i>	10/54	Vtorov B. , Fischer H.-B.: Zur Charakterisierung historischer Gipsmörtel <i>Characterization of historical gypsum mortars</i>	5/92
Taylor R. , O’Grady-Hills M.: Neue Möglichkeiten in der Ofensteuerung <i>New possibilities of kiln control</i>	9/90	Vtorov B. , Fischer H.-B., Stark J.: Haftbrücken im System „Gipsputz auf Beton“ <i>Adhesive-bonded joints in the system “gypsum plaster on concrete”</i>	12/79

Wächter M. , Morgeneier K.-D., Runge L., Vogel J., Seiler B.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle <i>Neuro-fuzzy control system for a cement mill . . .</i>	9/72	Witschen A. , Modigell M., Liebig D., Münstermann S.: Berechnung des Klinkerbrennprozesses mit der thermochemischen Prozesssimulation <i>Calculation of the clinker burning process using thermochemical process simulation</i>	7/38
Wahl H. : Neue werkstoffliche Lösungen bei Abrasivproblemen in der Zementindustrie <i>New materials solutions for abrasion problems in the cement industry</i>	11/68	Yonar I. , Ergin H., Acaroglu O., Cetinkaya M.: Untersuchung einer neuen Abbaumethode für Zementrohstoffe am Fallbeispiel Zementwerk Nuh in der Türkei <i>Assessment of mechanical excavation at Nuh cement plant in Turkey</i>	11/100
Wassing W. , Puntke S.: Technische Zusammenhänge bei der Herstellung und Analyse chromatarmer Zemente <i>Technical relationships in the manufacture and analysis of low-chromate cements</i>	3/82		
Wehrsig H. , Drebenstedt C.: Notwendige Untersuchungen für die Bewertung der Umweltauswirkungen beim übertägigen Abbau von Festgestein <i>Necessary investigations into the evaluation of the environmental impact of opencast mining of hard rock</i>	3/60		
Werner W. , Leidner G.: Umbau des Kalkwerks Rüdgersdorf zur maximalen Nutzung des vorhandenen Kalksteinvorrats <i>Modification of the Rüdgersdorf lime plant for maximum utilization of the existing limestone reserves</i>	5/44		
Wienke L. , Lander S., Stark U., Müller A.: Untersuchungen zur Mahlung von Rohstoffen, Abfällen und Zwischenprodukten in einer kleintechnischen Anlage <i>Investigations into grinding of raw materials, waste and intermediate products in a pilot plant</i>	8/39		
Wiesböck H. , Jaufmann C.: Modernisierung von zwei Mühlenantrieben im Zementwerk Kiefersfelden <i>Modernization of two mill drives at the Kiefersfelden cement works</i>	9/50		
Willitsch F. W. , Sturm G.: Aufbereitung und Handlung alternativer Brennstoffe in der Zementindustrie <i>Processing and handling alternative fuels in the cement industry</i>	10/62		
Willms J. , Holländer J.: Optimierung von Unwuchten mit evolutionären Algorithmen am Beispiel von Hammerbrechern <i>Optimization of balance errors with evolutionary algorithms, using the example of hammer crushers</i>	2/42		
Wirsing H. , Klischat H.-J., Liever H.: Alkalibeständige Zustellung der Sicherheitszone von chemisch belasteten Zement- und Kalkdrehöfen <i>Alkali-resistant linings for the security and pre-heating zones in rotary cement and lime kilns subject to chemical attack</i>	6/66		
Wirthwein R. , Scharf K.-F., Scur P., Drebelhoff S.: Betriebserfahrungen mit einem Wirbelschichtvergaser beim Einsatz von Sekundärstoffen für die Schwachgaserzeugung <i>Operating experience gained with a fluidized-bed gasifier using waste materials for lean gas making</i>	1/61		
		Sachverzeichnis/Subject index	
		1. ZEMENT CEMENT	
		1.1 Zementchemie Cement chemistry	
		Baetzner S. : Lösungswege für die Analyse von Eisen(II)-sulfat-Hydrat im Hinblick auf dessen chromatreduzierende Wirkung im Zement <i>Ways of analyzing iron(II) sulphate hydrate in respect of its chromate-reducing action in cement</i>	7/80
		Evju C. , Emanuelson A., Solberg C., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen – Teil 2: Calciumaluminat und Calciumaluminatferrite <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 2: Calcium aluminates and calcium aluminoferrites</i>	2/80
		Fragoulis D. , Stamatakis M., Papageorgiou D., Pentelenyi L., Csirik G.: Diatomeenerde als Zusatz zum Zement – Eine Untersuchung der Lagerstätten im Nordosten von Ungarn und auf der griechischen Insel Milos <i>Diatomaceous earth as a cement additive – A case study of deposits from north-eastern Hungary and Milos island, Greece</i>	1/80
		Ghandour M. A. , Aboul-Kasim E., Ali A. M., Belal A. A., Soliman O. A.: Bestimmung von Cu(II) und Cr(VI) im Zement mit der differentiellen Impuls-Polarografie <i>Determination of Cu(II) and Cr(VI) in cement by differential pulse polarography</i>	3/94
		Puntke S. , Wassing W.: Technische Zusammenhänge bei der Herstellung und Analyse chromatarmer Zemente <i>Technical relationships in the manufacture and analysis of low-chromate cements</i>	3/82
		Schiffner H.-M. , Mehling Ch., Herbst B.: Verbleib der Nebenbestandteile in Kalkprodukten bei der Schnellenthärtung und Einbindung toxischer Schwermetalle bei der Trinkwasseraufbereitung	

<i>Final location of the secondary constituents in lime products used for rapid softening, and fixation of toxic heavy metals during drinking water treatment</i>	5/84	Muralidharan V. M. , Swaminathan R., Lagu S. R., Kulkarni R.V.: Abwärmerückgewinnung aus Klinkerkühlern zur Meerwasserentsalzung <i>Waste heat recovery from clinker cooler for seawater desalination</i>	10/87
Schneider M. , Lipus K.: Chromatarme Zemente für einen verbesserten Arbeitsschutz <i>Low-chromate cements for improved industrial safety</i>	6/86	Teichler W. : Betriebs- und investitionskostenoptimierte Modernisierung des polnischen Zementwerks Nowiny <i>Modernization of the Polish cement plant Nowiny, optimizing the operating and investment costs</i>	10/42
Solberg C. , Evju C., Emanuelson A., Hansen S.: Kristallstrukturen von Zementhauptphasen – Teil 3: Calciumsulfate <i>Crystal structures of cementitious compounds Part 3: Calcium sulfates</i>	4/94	1.3 Aufbereitungs-, Steinbruch- und Gewinnungstechnik Mineral processing technology, quarrying and extraction	
Spittgerber F. , Müller A.: Identifizierung der Zementart in hydratisierten Betonen und Mörteln <i>Identifying the type of cement in hydrated concretes and mortars</i>	7/61	Brosowski W. , Fabian C.: Homogenitätswicklung in Rohmaterial-Aufbereitungslinien Teil 1: Berechnung der Ausgangshomogenität <i>Development of homogeneity in raw material processing lines</i> Part 1: Calculation of the initial homogeneity ..	12/48
Taeb A. , Faghihi S.: Verwendung von Kupferschlake in der Zementindustrie <i>Utilization of copper slag in the cement industry</i>	4/98	Ergin H. , Yonar I., Acaroglu O., Cetinkaya M.: Untersuchung einer neuen Abbaumethode für Zementrohstoffe am Fallbeispiel Zementwerk Nuh in der Türkei <i>Assessment of mechanical excavation at Nuh cement plant in Turkey</i>	11/100
Vaupel H. : Röntgendiffraktometrische Bestimmung des Glasanteils in Hüttenzementen <i>Determination of the glassy fraction in slag cements by X-ray diffractometry</i>	6/96	Gierga Ch. : Intelligente Brechertechnologie für die Primärzerkleinerung <i>Intelligent impact crusher technology in primary crushing operations</i>	12/40
1.2 Zementverfahrenstechnik Cement process technology		Hableib A. : Rohmaterialaufbereitung Verfahren, Maschinenteknik und Analytik <i>Raw material preparation – processes, machine technology and analytical chemistry</i>	8/29
Claus W. , Kolbe T.: Langzeitbetriebserfahrungen mit der ORC-Anlage zur Niedertemperaturverstromung im Werk Lengfurt <i>Long-term operating experience with the ORC plant for low-temperature power generation at the Lengfurt works</i>	10/78	Kreßner M. : Möglichkeiten der Anwendung spezieller Software bei der Planung von kleinen Tagebauen am Beispiel der Oberabraumumlagerung in einem Bauxittagebau <i>Possibilities to use special software for planning in small-size open-pit mining demonstrated by the example of overburden relocation in a bauxite open-pit mine</i>	2/33
Eckert C. , Hand A.: Modernisierung, Durchsatzsteigerung und Umbau von Drehrohröfen mit Zyklon-Wärmetauscher <i>Modernizing, uprating and modifying rotary kilns with cyclone preheaters</i>	4/37	Schimm B. , Veith G.: „Easy Mining“ durch Surface Miner im Zementsektor <i>“Easy Mining” with surface miners in the cement sector</i>	12/34
Harder J. : Entwicklung der Vorcalciniertechnik in der Zementindustrie <i>Development of precalcining technology in the cement industry</i>	10/34	Snow A. , Cousland S.: Einsatz der Informationstechnologie in Arbeitsabläufen beim Steinbruchabbau <i>Information technology for quarrying</i>	8/49
Kothari S. S. , Unnikrishnan A. N.: Optimale Kapazitätsgröße einer Klinkerproduktionslinie – technisch-wirtschaftliche Betrachtungen <i>Optimum capacity for a clinker production line – technical and economic considerations</i>	1/70	Willitsch F. W. , Sturm G.: Aufbereitung und Handling alternativer Brennstoffe in der Zementindustrie <i>Processing and handling alternative fuels in the cement industry</i>	10/62
Kupper D. : Polysius-Servicestrategie und -Technologieentwicklungen für eine zukunftsfähige Zementproduktion <i>Polysius service strategy and technology developments for future-oriented cement production</i>	6/37		

1.4 Grobzerkleinerung, Mahl, Sicht- und Trocknungstechnik, Verschleißschutz, Partikelmesstechnik
Coarse size reduction, grinding, classifying and drying, wear protection, particle measuring equipment

Fu Jun: Theoretische Betrachtungen zur Horomill
Theoretical reflections on the Horomill 8/58

Jaufmann C.: Neue Generation von Vertikalmühl-Antrieben
The new generation of drives for vertical roller mills 11/37

Jayaraman P., Raghavan M., Ramamurti V.: Beitrag zur Auslegung von schweren Zahnkränzen für die Übertragung großer Leistungen
Contribution to the design of heavy duty girth gear for transmitting large outputs 2/54

Mavkov I., Schröder B., Leppak T.: Mahltrocknung von Petrolkoks in einer Walzmühle im Zementwerk Usje, Mazedonien
Drying and grinding petroleum coke in a roller mill at the Usje cement works, Macedonia 8/68

Odreizt W., Behrens C.: Qualitätsmanagement durch On-line Partikelgrößenanalyse mittels Laserbeugungsspektrometrie
Quality management by on-line particle size analysis using laser diffraction spectrometry . . 8/75

Reichardt Y., Link G., Gilbert H.: Zementfertigmahlung auf einer MPS-Walzenschüsselmühle im Zementwerk San Rafael/Ecuador
Cement finish grinding with a MPS roller mill at the San Rafael cement plant in Ecuador 11/54

Reimers J. E., Schnatz R.: Optimierung von Kugelmühlen in Kombi-Mahlanlagen unter besonderer Berücksichtigung des L/D-Verhältnisses
Optimization of ball mills in combined grinding systems with particular regard to the L/D ratio . 11/58

Thomart F., Prignon X., Lepoint F., Taylor C., Brüls E.: Neues Konzept für die Hubpanzerung von Kugelmühlen
New concept for ball mill lifter linings 10/54

Wahl H.: Neue werkstoffliche Lösungen bei Abrasivproblemen in der Zementindustrie
New materials solutions for abrasion problems in the cement industry 11/68

Wienke L., Lander S., Stark U., Müller A.: Untersuchungen zur Mahlung von Rohstoffen, Abfällen und Zwischenprodukten in einer kleintechnischen Anlage
Investigations into grinding of raw materials, waste and intermediate products in a pilot plant 8/39

Wiesböck H., Jaufmann C.: Modernisierung von zwei Mühlenantrieben im Zementwerk Kiefersfelden
Modernization of two mill drives at the Kiefersfelden cement works 9/50

Willms J., Holländer J.: Optimierung von Unwuchten mit evolutionären Algorithmen am Beispiel von Hammerbrechern
Optimization of balance errors with evolutionary algorithms, using the example of hammer crushers 2/42

1.5 Brennprozess, Feuerungs-, Calcinier- und Kühltechnik, Feuerfestauskleidungen
Burning process, kiln firing system, calcining and cooling technology, refractory linings

Black Laura G., Choi J. H.: Erfolgreiche Installation eines neuen Kühlereinlaufs bei Hyundai Cement
Hyundai Cement's successful installation of a new cooler inlet 7/49

Chromý S., Martauz P.: Portlandzementklinker – feuerfestes Material für Zementdrehöfen
Portland cement clinker – refractory material for rotary cement kilns 6/76

Klischat H.-J., Liever H., Wirsing H.: Alkalibeständige Zustellung der Sicherheitszone von chemisch belasteten Zement- und Kalkdrehöfen
Alkali-resistant linings for the security and preheating zones in rotary cement and lime kilns subject to chemical attack 6/66

Liever H., Hobrecht E.J., Kassau K., Kasch K.-H.: Innovative Feuerfest-Zustellung der neuen Drehofenanlage im Zementwerk Lengerich – eine technische Herausforderung
Innovative refractory lining of the new rotary kiln plant at the Lengerich cement works – a technical challenge 9/41

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 1: Reaktionen und Grundoperationen
Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 1: Reactions and basic operations 1/29

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 2: Vorwärmer, Calcinator und Bypass
Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 2: Preheater, calciner and bypass 1/39

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 3: Drehrohröfen
Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 3: Rotary kiln 3/68

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 4: Rostkühler
Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 4: Grate Cooler 6/46

Locher G.: Mathematische Modelle zum Prozess des Brennens von Zementklinker – Teil 5: Gesamtanlage
Mathematical models for the cement clinker burning process – Part 5: Complete Plant 7/25

Modigell M. , Liebig D., Münstermann S., Witschen A.: Berechnung des Klinkerbrennprozesses mit der thermochemischen Prozesssimulation <i>Calculation of the clinker burning process using thermochemical process simulation</i>	7/38	Schobesberger M. , Hemmelmayr R.: Fortschritte bei der Inspektion von Filterschläuchen <i>Progress in the inspection of filter bags</i>	11/85
Mukherjee M. K. , Hegde S. B., Somani R. A.: Verbesserung der Brennbarkeit und Optimierung des Rohmehls durch Zusatz von Flugasche <i>Burnability improvement and raw mix optimization by addition of fly ash</i>	2/76	Wehrsig H. , Drebenstedt C.: Notwendige Untersuchungen für die Bewertung der Umweltauswirkungen beim übermäßigen Abbau von Festgestein <i>Necessary investigations into the evaluation of the environmental impact of opencast mining of hard rock</i>	3/60
Ulbricht J. , Schulle W., Harp G., Eckert M.: Chromoxidfreies basisches Feuerfestmaterial für hohe Beanspruchungen <i>Chromium-oxide-free basic refractory material for use under severe conditions</i>	7/70	1.7 Förder-, Silo- und Verpackungstechnik, Bunkerabzugs-, Dosier- und Wägetechnik Conveying, silo and packaging technology, bin discharge, dosing and weighing systems	
Wirthwein R. , Scharf K.-F., Scur P., Drebelhoff S.: Betriebserfahrungen mit einem Wirbelschichtvergaser beim Einsatz von Sekundärstoffen für die Schwachgaserzeugung <i>Operating experience gained with a fluidized-bed gasifier using waste materials for lean gas making</i>	1/61	Boate F. E. , von der Wroge H.: Rekordverdächtiges Hochleistungsbecherwerk bei Lehigh Cement Union Bridge <i>High-performance bucket elevator sets new records at Lehigh Cement's Union Bridge</i>	10/48
1.6 Umweltschutz, Entstaubungstechnik, Abfallverwertung Environmental protection, dedusting, utilization of waste materials		Bojdis M. : Energieeinsparungen mit Becherwerken bei der Rohmehlaufgabe <i>Energy savings using bucket elevators for raw meal feeding</i>	9/100
Basten M. : Investitionen, Rohstoffe und Naturschutz-Aspekte nachhaltiger Entwicklung am Beispiel der Zementindustrie in Nordrhein-Westfalen <i>Investment, raw materials and nature conservation – aspects of sustainable development using the example of the cement industry in North Rhine Westphalia</i>	3/54	Bostelmann J. : Pneumatische Austragstechnik für große Dome-Silos <i>Pneumatic discharge system for large dome silos</i>	3/46
Beising R. : Neue Entwicklung bei der Einführung flexibler Instrumente im Klimaschutz <i>New developments in the introduction of flexible instruments in climate protection</i>	1/52	Chersich A. , Janssen P.: Kostengünstige und effektive Abdichtung von Ventilsäcken zur staubfreien Sackbehandlung <i>Cost effective, high capacity valve sack sealing for dust free sack handling</i>	3/40
Hoenig V. , Schneider M.: Auswirkungen eines CO ₂ -Emissionshandels auf energieintensive Industriesektoren <i>The effects of CO₂ emissions trading on energy-intensive sectors of industry</i>	5/64	Kremer G. : Kompaktanlage zur wirtschaftlichen und flexiblen Dosierung von Sekundärbrennstoffen <i>Compact plant for economical and flexible metered feeding of secondary fuels</i>	11/70
Leibinger H. , Neumann U.: Kostenreduktion durch höheres Leistungspotential bei Prozessfiltern in der Zementindustrie – Teil 1: Erfahrungswerte aus der Praxis <i>Cost reduction through higher performance potential for process filters in the cement industry – Part 1: Actual values from industry</i> . . .	9/62	Patzke J. : Neues Rohmehlsilo von Dyckerhoff Zement in Lengerich <i>Dyckerhoff Zement's new raw meal silo at Lengerich</i>	7/56
Pandey P. , Tiwari A. K.: Nutzung von landwirtschaftlichen Nebenprodukten als alternative Brennstoffe <i>Agricultural by-products as alternative fuels</i> . . .	2/68	Rämmele M. : Hochleistungsmischwerke in Stahlbauweise <i>High-performance blending plants built of steel</i>	9/82
		Rämmele M. : Neuer mechanischer Schiffsentlader für Zement <i>New mechanical ship unloader for cement</i>	12/27
		Remmert J. , Honoré G.: Neueste Hochleistungstechnologie zur Bereitstellung von Paletten-Ladeeinheiten bei Ciments D'Obourg – Keine Wartezeiten mehr beim Sackversand <i>State-of-the-art technology for preparing palletized unit loads at Ciments D'Obourg – no more waiting times when dispatching bags</i>	3/31

**1.8 Automationstechnik, neue Regelungskonzepte, Prozesssteuerung, Mess- und Labortechnik
Automation technology, new control concepts, process control, measurement and laboratory technology**

Becker E., Cools K.: Condition Monitoring an Zahnkranzgetrieben – Erfahrungen und Entwicklungen
Condition monitoring on girth gear units – experience and developments 8/85

Martins M. A., Oliveira L. O., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen – Teil 1: Pilot-Drehofen
Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns – Part 1: pilot kiln 4/76

Martins M. A., Oliveira L. O., Franca A. S.: Modellierung und Simulation der Kalksteincalcination im Drehofen – Teil 2: Industrieller Drehrohrofen
Modelling and simulation of limestone calcination in rotary kilns – Part 2: Industrial rotary kiln 5/74

Meier H. F., Ropelato K., Mori M., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 1
Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 1 4/64

Meier H. F., Ropelato K., Mori M., less K. J. J., Forster H.: Computational Fluid Dynamics (CFD) zur Berechnung und Auslegung von Zyklonen, Teil 2
Computational Fluid Dynamics (CFD) for cyclone evaluation and design, Part 2 6/58

Morgeneier K.-D., Runge L., Wächter M., Vogel J., Seiler B.: Neuro-Fuzzy-Regelung einer Zementmühle
Neuro-fuzzy control system for a cement mill 9/72

Ranze W., Pfäfflin K.A.: Ertüchtigung eines Rollenmühlen-Antriebs durch Drehzahlregelung
Upgrading a roller mill drive through variable speed control 11/46

Ranze W.: Der Drehofenantrieb im Wandel der Zeit
The rotary kiln drive over the years 4/52

Rewer M.: Analoges, berührungsloses Erfassen des Gurtlaufes bei Becherwerken
Analogue, contactless monitoring of the belt track in bucket elevators 12/58

Sang R., Schwitzgebel F.: Modernisierung der Laborautomation im laufenden Betrieb – Anwenderorientierte Modernisierung von Automatisierungssystemen durch einen Systemintegrator
Modernization of the laboratory automation during continuous operation (Application-oriented modernization of automation systems by a systems integrator 4/88

Sankar K., Kale P., Somani R.A., Somani R.: Online-Steuerung und Optimierung des Mahlvorgangs in Kugelmühlen
Online control and optimization of the grinding process in ball mills 11/92

Taylor R., O’Grady-Hills M.: Neue Möglichkeiten in der Ofensteuerung
New possibilities of kiln control 9/90

Tschätsch H.-U.: 25 Jahre Automatisierungssystem CEMAT – ein Beispiel für kontinuierliche Entwicklung und Strategie
25 years of the CEMAT automation system – an example of continuous development and strategy 2/62

**2. KALK, MÖRTEL, KALKSTEIN
LIME MORTAR, SAND-LIME BRICK**

**2.1 Kalkverfahrenstechnik
Lime process technology**

Ernstbrunner L., Lechner S.: Der Einsatz von Sekundärbrennstoffen in der europäischen Kalkindustrie
The use of secondary fuels in the european lime industry 5/54

Werner W., Leidner G.: Umbau des Kalkwerks Rüdersdorf zur maximalen Nutzung des vorhandenen Kalksteinvorrats
Modification of the Rüdersdorf lime plant for maximum utilization of the existing limestone reserves 5/44

**2.2 Sonstiges
Others**

Köhler E.: Zur Geschichte der Kalkerzeugung in Rüdersdorf
The history of lime production at Rüdersdorf 5/33

**3. GIPS UND GIPSKARTON
GIPS AND PLASTERBOARD**

**3.1 Gipschemie
Gypsum chemistry**

Fischer H.-B., Vtorov B., Stark J.: Haftbrücken im System „Gipsputz auf Beton“
Adhesive-bonded joints in the system “gypsum plaster on concrete“ 12/79

Fischer H.-B., Vtorov B.: Zur Charakterisierung historischer Gipsmörtel
Characterization of historical gypsum mortars 5/92

Popp T., Schrenk J.: Putzhaftung auf Wandelementen aus gefügedichtem Leichtbeton nach DIN 4219
Plaster adhesion to wall elements made of closetextured lightweight concrete conforming to DIN 4219 12/70